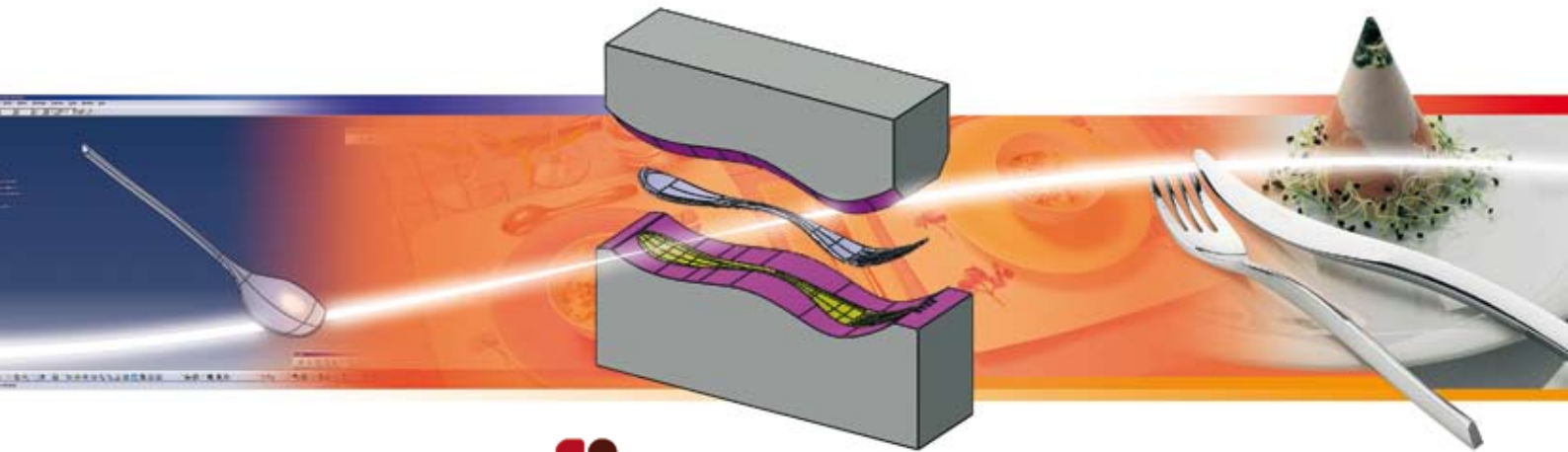


# Guy Degrenne Industrie

Repousse les limites de la créativité et de l'innovation avec CATIA et ENOVIA SmarTeam



## Overview

### ■ Le défi

*Guy Degrenne Industrie avait besoin d'une solution qui pouvait couvrir toute sa chaîne de production, aussi bien pour le métal que pour la porcelaine*

### ■ La solution

*L'entreprise utilise CATIA pour gérer tout le processus de conception/fabrication des couverts et ENOVIA SmarTeam pour gérer et sécuriser ses documents techniques*

### ■ Les avantages

*Guy Degrenne Industrie a réduit le temps de production de la première matrice d'estampage de couverts de 8 à seulement 2 semaines*

« Le PLM est devenu un outil majeur pour Guy Degrenne dans sa stratégie de développement. CATIA et ENOVIA SmarTeam, par la souplesse de leur utilisation et leurs configurations adaptées à nos métiers, nous permettent de repousser les limites de la créativité et de l'innovation ».

M. Van Boxsom, Directeur de la Division Couverts, Guy Degrenne.



### Chef de file des Arts de la Table

Fondé en 1948, le Groupe Guy Degrenne est leader des Arts de la Table avec un CA de 100 millions d'Euros. L'entreprise compte aujourd'hui 1 400 salariés, 25 boutiques et 4 sites industriels : Vire (couverts – sous-traitance industrielle), Limoges (porcelaine), Siam Tableware (Thaïlande - couverts), Alföld (Hongrie – porcelaine).

Le site de Vire, quant à lui, emploie 600 personnes et produit plus de 14 millions de pièces par an. Le Bureau d'Etudes (BE) et de Fabrication, équipé de 5 stations CFAO CATIA depuis 2004, réalise toutes les définitions numériques et conçoit tous les outillages à destination des sites de production.

### Maîtriser les processus de mise sur le marché

Christian Van Boxsom, Directeur de la Division Couverts, raconte : « Nous nous sommes équipés de CATIA V3 en 1989, puis de la

V4 en 1995, avant de migrer vers CATIA V5. C'est un choix qui s'est avéré être le bon car CATIA répond à toute la panoplie de nos processus de production, aussi bien pour le métal que pour la porcelaine. » Aujourd'hui, le processus de conception/fabrication des couverts est totalement géré par CATIA, des études à l'usinage des matrices d'estampage pour les pièces fines ou de forgeage pour les plus épaisses ou les lames de couteaux.

Une fois le lancement d'un nouveau produit validé, celui-ci est pris en charge par le BE qui réalise la définition 3D du produit. Ensuite, il conçoit les outillages de pré-série à partir de la forme des objets et fait fabriquer sur site un prototype pour la revue de décision finale. « Toute modification à ce stade peut rapidement être prise en compte dans CATIA, grâce à la géométrie paramétrée », explique Charly Herbert, Responsable BE. « Avec des temps de modification très courts nous pouvons tester plusieurs projets ».



Les outillages sont ensuite réalisés directement à partir du modèle 3D de CATIA qui est nativement lié à la programmation CN CATIA. « Avant CATIA, nous étions obligés de redessiner en cas de modification. On peut totalement garantir la qualité et le respect du style recherché », déclare M. Herbert.

### Optimiser les découpes avec CATIA

Dès que la forme finale est validée et que les outillages sont fabriqués, la production peut être lancée. Il est alors important d'utiliser au mieux la matière première. Comme les couverts sont produits à partir de bandes d'aciers en rouleaux, CATIA permet d'optimiser les découpes lors de la mise en bande, afin d'utiliser le moins de matière possible pour une quantité donnée de couverts. CATIA permet également de réaliser la mise à plat automatique des surfaces permettant la prise en compte des déformations pour les pièces métalliques. Le savoir faire est capitalisé dans le logiciel, ce qui garantit une forme finale qui respecte exactement le produit demandé.

« Grâce aux développements d'éléments standards paramétrés, nos outillages sont optimisés et se montent parfaitement », explique M. Van Boxesom. « Nos processus de FAO sont aussi standardisés, ce qui entraîne des gains de temps considérables : nous sommes passés de 8 à seulement 2 semaines pour produire la première matrice d'estampage de couverts, et celle-ci est facilement modifiable ».

Guy Degrenne Industrie souhaite intégrer CATIA dans toute la chaîne de valeur du BE : « Nous allons jusqu'à numériser le packaging de nos produits, non seulement pour proposer à nos clients un bel écrin pour leurs couverts, mais aussi afin de réutiliser des modules de packaging paramétrés pour optimiser la fabrication de nos coffrets », ajoute M. Herbert. « Dans nos objectifs de diminution de nos coûts et de réduction des temps de cycle de création, CATIA a été un allié efficace, car il nous a permis à la fois de prévoir les quantités de matières optimales, de concevoir et de réagir très vite à la demande du marché ».

### Evoluer en permanence : CATIA Design Studio

Guy Degrenne Industrie étudie la possibilité d'utiliser les outils de modélisation de CATIA Design Studio, afin de gagner en intégration entre le design et l'ingénierie. L'entreprise utilise ENOVIA SmarTeam pour gérer et sécuriser ses documents techniques et conserver ainsi la maîtrise de son savoir-faire tout au long du cycle de vie de ses produits. ENOVIA SmarTeam permettra aussi à ses ingénieurs de collaborer de manière plus efficace avec ses sites de production dans le reste du monde.

M. Van Boxesom conclut : « Le PLM est devenu un outil majeur pour Guy Degrenne dans sa stratégie de développement. CATIA et ENOVIA SmarTeam, par la souplesse de leur utilisation et leurs configurations adaptées à nos métiers, nous permettent de repousser les limites de la créativité et de l'innovation, tout en restant des moyens de communication efficaces entre les différents acteurs d'un projet ».

« Avant CATIA, nous étions obligés de redessiner en cas de modification. On peut totalement garantir la qualité et le respect du style recherché ».

Charly Herbert, Responsable BE, Guy Degrenne.



Dassault Systèmes  
9, quai Marcel Dassault, BP310  
92156 Suresnes Cedex France  
Tel: 33 (1) 40 99 40 99



SolidWorks®, CATIA®, DELMIA®, ENOVIA®, SIMULIA® et 3DVIA® sont des marques déposées de Dassault Systèmes ou ses filiales aux USA et/ou d'autres pays.

Nous remercions Guy Degrenne Industrie

© Copyright Dassault Systèmes 2008  
Tous droits réservés.

Pour plus d'informations ou pour  
contacter un revendeur, connectez vous  
à [www.3ds.com/contacts](http://www.3ds.com/contacts)