

# POL-EKO-APARATURA

Skróciła czas rozwoju produktu o 50% dzięki CATIA PLM Express



## Ogólny zarys

### ■ Wyzwanie

*POL-EKO-APARATURA musiała sprostać potrzebom rosnącej bazy klientów, nie podnosząc kosztów ani nie pogarszając jakości*

### ■ Rozwiązanie

*Firma wybrała CATIA PLM Express do projektowania wyrobów z blachy i na potrzeby produkcji*

### ■ Korzyści

*Oprogramowanie CATIA PLM Express pomogło firmie POL-EKO-APARATURA uniknąć kosztownej zmiany organizacji pracy oraz skrócić o połowę cykl rozwoju produktu*



### 17 lat doświadczenia w wytwarzaniu sprzętu laboratoryjnego

POL-EKO-APARATURA jest wiodącym polskim producentem wyposażenia laboratoriów, obejmującego szafy termostatyczne, chłodziarki i zamrażarki laboratoryjne, inkubatory, cieplarki i suszarki oraz homogenizatory laboratoryjne. Założona w 1990 prężna firma zatrudnia obecnie 90 pracowników i eksportuje do ponad 25 krajów w Europie, Afryce, Azji i na Bliskim Wschodzie.

Na wysoko wyspecjalizowanym rynku sprzętu laboratoryjnego, POL-EKO-APARATURA ma do czynienia z silną konkurencją z sąsiednich Niemiec. Niższe koszty produkcji, częściowo wynikające z niższych w Polsce płac, dają firmie POL-EKO-APARATURA przewagę konkurencyjną nad niemieckimi konkurentami. Nie wystarczy to jednak aby zagwarantować jej sukces. W związku z tym, firma skoncentrowała się na skróceniu czasu od projektu do dostarczenia gotowego wyrobu na rynek, utrzymując przy tym wysokie standardy jakości wzornictwa przemysłowego.

### Przyjęcie systemu CATIA PLM Express

POL-EKO-APARATURA wprowadziła niedawno CATIA, zastępując na początku 2008 roku system CAD innej firmy systemem CATIA PLM Express. Możliwość projektowania w odpowiednim kontekście i praca nad całymi zespołami była głównym powodem zmiany oprogramowania na system CATIA. "Nasi inżynierowie projektują w kontekście całościowego zespołu," mówi Dawid Drapacz, Zastępca Kierownika Działu Produkcji w firmie. "Pomaga im to rozeznaczyć i uniknąć późniejszych problemów w fazie produkcyjnej." CATIA PLM Express pozwala im również na pracę na podstawie jednej wersji czy szablonu produktu. Przedtem zdarzało się, że konstruktorzy pracowali nad kilkoma wersjami beta tego samego wyrobu, zwiększając tym samym możliwość błędów. Wreszcie, możliwości twórczo-asocjacyjnego rysowania w ramach CATIA otwierają przed Pol-Eko-Aparaturą możliwość automatycznego generowania rysunków na podstawie trójwymiarowego szablonu.



"Korzystając z CATIA PLM Express, możemy przeprowadzić projekt od A do Z w o połowę krótszym czasie niż trwałoby to wcześniej."

Dawid Drapacz  
Zastępca Kierownika Działu Produkcji  
POL-EKO-APARATURA



POL-EKO-APARATURA wykorzystuje trójwymiarową naturę modeli CATIA by uzyskać wartościowy wkład ze strony klientów już na wstępnym etapie procesu produkcji. Firma pokazuje klientom wirtualne przedstawienie przyszłego produktu przed fizycznym wytworzeniem pierwszej sztuki. Klienci są w stanie przekazać swoje wrażenia, poprosić o wprowadzenie zmian i zaangażować się w szeroko rozumiane projektowanie ich wyposażenia. Gdy klient zatwierdzi wzór, przystępuje się do produkcji seryjnej.

### Szybkie projektowanie blaszanych części

Praca z arkuszami blachy to zasadniczy warunek dla konstruktorów POL-EKO-APARATURA.. Wszystkie szafy termostaticzne, chłodziarki i zamrażarki są produkowane na terenie firmy przy użyciu wykrawarek i pras numerycznych. W systemie CATIA PLM Express konstruktorzy wykorzystują specjalne możliwości dotyczące pracy z blachą, takie jak „część w kontekście” oraz projektowanie montażowe. “Gdy wprowadzaliśmy poprawki w naszym poprzednim systemie, nie wprowadzałem korekt w innych częściach projektu,” mówi Drapacz. “Nasi projektanci musieli wprowadzać wszystkie zmiany ręcznie i zabierało to wiele czasu.”

Konstruktorzy mogą ponadto wprowadzać w swych projektach ograniczenia, by prasa numeryczna zginając blachę tworząc pudełko automatycznie uwzględniała szczegółowe

pozycje i wymiary tak, by blacha była zginana prawidłowo. “Dzięki CATIA możemy uwzględnić wymogi produkcyjne na wczesnym etapie naszego projektowania. CATIA mówi nam gdzie należy zagiąć blachę, tak by rzeczywisty proces zaginania przebiegał gładko,” dodaje Drapacz.

### 50% zysk na produktywności

Inżynierowie z firmy POL-EKO-APARATURA opanowali CATIA PLM Express szybko, zaledwie po tygodniowym szkoleniu. Na korzyści nie trzeba było długo czekać. “Możemy teraz przeprowadzić projekt od A do Z w o połowę krótszym czasie niż trwałoby to wcześniej,” mówi Drapacz. “A nasze projekty są dokładne, co pozwala uniknąć przeprojektowywania na późnym etapie, co mogłoby spowolnić produkcję. Dzięki CATIA, nasi inżynierowie mogą koncentrować się w większym stopniu na kreatywności i na wdrażaniu nowych pomysłów. Możemy przyjmować więcej zleceń, co uszczęśliwia nie tylko naszych klientów, ale również nasze kierownictwo.”

### Następny krok: ENOVIA SmarTeam

Z uwagi na rozwój działalności POL-EKO-APARATURA planuje w bliskiej przyszłości zatrudnienie kolejnych inżynierów i zakup dodatkowych stanowisk CATIA PLM Express. Planuje również stosowanie ENOVIA SmarTeam do zarządzania danymi o produktach i dokumentacją oraz po to, by wykorzystać możliwości współpracy kryjące się w tym rozwiązaniu.

“Dzięki CATIA, nasi inżynierowie mogą koncentrować się w większym stopniu na kreatywności i na wdrażaniu nowych pomysłów. Możemy przyjmować więcej zleceń. Uszczęśliwia to nie tylko naszych klientów, ale również nasze kierownictwo.”

Dawid Drapacz  
Zastępca Kierownika Działu Produkcji  
POL-EKO-APARATURA



Dassault Systèmes  
10, rue Marcel Dassault  
78140 Vélizy Villacoublay – France  
+33 (0)1 61 62 61 62



SolidWorks®, CATIA®, DELMIA®, ENOVIA®, SIMULIA® and 3DVIA® are registered trademarks of Dassault Systèmes or its subsidiaries in the US and/or other countries.

Images courtesy of POL-EKO-APARATURA

© Copyright Dassault Systèmes 2008  
All Rights Reserved

For more information or to contact a sales representative, please visit [www.3ds.com/contacts](http://www.3ds.com/contacts)

RF\_81\_3UT\_PL\_200812