



Grifo de ducha monomando representado con CATIA V6



Grifo monomando - producto final



Grifo monomando instalado

Por Dora Lainé



Moez Regayeg
Manager, SOPAL

Reaccionar a las rápidas tendencias de consumo con V6 PLM Express y 3DVIA

SOPAL eligió V6 PLM Express y 3DVIA Composer para desarrollar su línea de grifos y accesorios de fontanería. Mediante V6, SOPAL satisface una demanda del mercado muy dinámica, entregando el producto correcto a las personas apropiadas en el momento adecuado.

Una de las peculiaridades del sector de bienes de consumo son los constantes cambios en la demanda y los gustos de los consumidores. En un sector donde predominan el estilo y las tendencias, los productos para el hogar como la grifería y los accesorios de fontanería no son una excepción. Las tendencias en diseño de grifería cambian con frecuencia de un año para otro, lo que explica por qué las compañías del sector deben ser flexibles y estar atentas a la demanda del mercado.

“Estamos muy atentos para garantizar que nuestros productos estén a la última en el diseño de interiores”, señala Moez Regayeg, manager de SOPAL. “Saber detectar las nuevas tendencias y crear productos que reflejen estos cambios es fundamental. Tenemos que presentar productos innovadores que ‘encajen en el

mercado’ cumpliendo las expectativas de los clientes adecuados en el momento preciso.”

UNA SOLUCIÓN COMPLETA E INTEGRADA

Para reforzar su liderazgo en Túnez, SOPAL debía sustituir su sistema de desarrollo de productos por una solución más flexible y eficaz que potenciara la innovación. La compañía eligió V6 PLM Express para todo el proceso de desarrollo. “Escogimos V6 porque cubre todas nuestras necesidades de diseño, fabricación, ingeniería inversa y gestión documental, y todo ello sobre la misma plataforma de colaboración en línea”, explica Regayeg.

Algunos de los productos de SOPAL se consideran indispensables y siempre permanecerán en catálogo, mientras que otros desaparecerán por completo para dejar paso a nuevos modelos. “Aquí es donde entra en escena la gestión del ciclo de vida de nuestros productos. Necesitamos un sistema PLM que lleve el seguimiento de toda la información relacionada con los productos: especificaciones técnicas, datos de diseño, normativa legal, etc., todo ello en una sola plataforma que esté accesible en todo momento”, comenta.

CATIA V6 también despertó el interés de SOPAL por su excepcional manejo de superficies complejas: “La estilización requiere trabajar con formas complejas para dar un toque distintivo a nuestros productos y que resulten estéticos. CATIA V6 es perfecto para crear formas únicas con facilidad y precisión.”

SOPAL vio que el único modo de acelerar el proceso de desarrollo y evitar errores era colaborando entre los distintos departamentos y con las subsidiarias. Tanto si el departamento de compras solicita un nuevo diseño como si el departamento de producción desea ver cómo se ensambla un producto, SOPAL quería que todos los empleados tuvieran acceso a los datos de los productos en cualquier momento y lugar. “Durante el proceso de desarrollo se puede modificar un diseño una cantidad indefinida de veces, así que es importante que todos los empleados de la compañía dispongan en todo momento de una sola versión de la verdad”, señala Regayeg.

EXPERIENCIAS 3D DE LOS PRODUCTOS CON 3DVIA COMPOSER

Si una imagen vale más que mil palabras, una experiencia 3D interactiva vale todavía mucho más. Mediante datos de diseño 3D de CATIA, 3DVIA Composer permite explotar los diseños para mostrar cómo deben ensamblarse, al tiempo que comprueba las colisiones y otros errores habituales. La posibilidad de documentar fácil

▶▶ Necesitamos un sistema PLM que lleve el seguimiento de toda la información relacionada con los productos, todo ello en una sola plataforma que esté accesible en todo momento.

y rápidamente el proceso de ensamblaje y presentarlo en una experiencia 3D interactiva completa con animaciones es la razón por la que SOPAL escogió 3DVIA Composer: quería mostrar al personal de producción cómo se ensambla un grifo. “También podemos usar la animación 3D para explicar a los arquitectos, a las constructoras o al cliente final cómo se instalan y como funcionan nuestros productos”, añade.

Dado que la resistencia al cambio puede afectar negativamente al negocio, la empresa decidió implicar a los empleados en el proceso de evaluación de V6 desde el principio, antes de tomar la decisión final de adoptar esta solución: “No impusimos V6 desde arriba. Se celebraron reuniones de trabajo entre nuestros diseñadores y el equipo de proyecto de DS, así que puede decirse que fueron los propios usuarios los que eligieron V6. Sencillamente, el producto se vendió solo.”

Dassault Systèmes está representado en Túnez por PLM Systems, que fue la empresa que facilitó a SOPAL la instalación y la formación.

“Para nosotros es importante disponer de una presencia aquí en nuestro país”, afirma Regayeg. “PLM Systems nos ayudó a elegir la solución más adecuada a nuestras necesidades.”

3DVIA MOBILE AYUDA A PROMOCIONAR LOS PRODUCTOS DE SOPAL

El catálogo de productos de SOPAL está publicado en la web 3DVIA.com, la solución en línea de Dassault Systèmes que permite buscar, aportar y compartir ideas en 3D. “A pesar de que vendemos el 80% de nuestra producción en Túnez, nuestro objetivo es proyectarnos a otros países. 3DVIA nos ayudará a promocionar nuestros productos mundialmente”, señala Regayeg. “Incluso queremos ir un paso más allá implantando 3DVIA Mobile para que los usuarios puedan descargarse y navegar por los modelos 3D de nuestros productos en su iPhone, lo que facilitaría aún más el acceso a nuestro catálogo” •]

Para más información:
www.sopal.com
www.plmsystems.net



Acerca de SOPAL

Fundada en 1981 y con sede en Túnez, SOPAL diseña y fabrica toda clase de grifería y válvulas para uso industrial o de consumo. Fabricados en latón, los productos de SOPAL incluyen desde mezcladores y grifos para baños hasta duchas, bañeras y lavabos, pasando por válvulas para instalaciones de cilindros de gas y medidores del volumen de agua. Comercializados como accesorios estándar por catálogo o como productos fabricados a medida, SOPAL están certificados con la ISO 9001 y han hecho merecedora a la compañía de una sólida reputación en Túnez por su experiencia técnica. SOPAL cuenta con 520 empleados y con dos filiales que fabrican los componentes para grifos y válvulas, y que emplean a un total de 30 personas.