



Miscelatore vasca-doccia riprodotto con CATIA V6



Miscelatore vasca-doccia, prodotto finito



Miscelatore vasca-doccia installato

Di **Dora Lainé**



Moez Regayeg
Manager, SOPAL

Rispondere alla rapida evoluzione delle richieste dei clienti con V6 PLM Express e 3DVIA

SOPAL ha scelto V6 PLM Express e 3DVIA Composer per sviluppare la linea di rubinetti e attrezzature idrauliche. Con la V6, SOPAL reagisce velocemente alle rapide variazioni della domanda, fornendo il prodotto giusto alle persone giuste al momento giusto.

La rapidità di cambiamento della domanda e dei gusti della clientela è uno dei tratti distintivi del settore dei beni di consumo: un settore dove comandano stili e mode. I prodotti per la casa come rubinetti e altre apparecchiature idrauliche non fanno eccezione. Il design dei rubinetti cambia da un anno all'altro e, per questo motivo, le aziende del settore devono essere sempre flessibili e pronte a soddisfare le nuove richieste del mercato.

“Siamo molto attenti a garantire che i nostri prodotti possano rispecchiare e anticipare quelli che saranno gli stili in voga nel design d'interni”, sottolinea Moez Regayeg, manager di SOPAL. “È fondamentale sapere come individuare le nuove tendenze e fornire prodotti che rispondono

all'evoluzione del mercato. Dobbiamo presentare prodotti innovativi che arrivano “dritti al mercato”, soddisfacendo le aspettative delle persone giuste al momento giusto”.

UNA SOLUZIONE COMPLETA E INTEGRATA

Per consolidare la sua leadership in Tunisia, SOPAL doveva sostituire il sistema di sviluppo dei prodotti con una soluzione più solida e flessibile che avrebbe favorito anche l'innovazione. L'azienda ha scelto V6 PLM Express per gestire l'intero processo di sviluppo dei prodotti. “Abbiamo scelto la V6 perché copre tutte le nostre esigenze di progettazione, produzione, reverse engineering e gestione della documentazione, con un'unica piattaforma collaborativa online”, racconta Regayeg.

Alcuni prodotti di SOPAL sono veri e propri cavalli di battaglia e resteranno sempre a catalogo, mentre altri sono destinati a essere sostituiti da modelli più nuovi. “È qui che entra in gioco la gestione del ciclo di vita dei nostri prodotti. Ci serve un sistema PLM che tenga traccia di tutte le informazioni relative a un prodotto, come specifiche tecniche, dati di progettazione,

normative e vendite, tutto su un'unica piattaforma accessibile a chiunque in azienda abbia bisogno di queste informazioni”, spiega Regayeg. CATIA V6 ha attirato l'attenzione di SOPAL anche grazie alla sua capacità di gestire superfici complesse. “Per lo styling dei nostri prodotti è necessario poter lavorare con forme complesse per ottenere un'estetica sofisticata e caratterizzata”, osserva Regayeg. “CATIA V6 dà il meglio quando dobbiamo creare una forma esclusiva, offrendo grande precisione e facilità d'uso”.

SOPAL considerava la collaborazione fra i diversi reparti e le filiali come l'unica possibilità per accelerare il processo di sviluppo ed evitare errori. Ad esempio, quando l'ufficio acquisti richiede un nuovo design o la produzione vuole vedere come si assembla un prodotto, SOPAL consente a tutti i dipendenti l'accesso ai dati di prodotto da qualunque postazione. “Durante il processo di sviluppo, un prodotto può essere modificato più volte; per questo motivo è importante che tutti i dipendenti dell'azienda abbiano accesso in qualsiasi momento a un'unica versione dei dati”, afferma Regayeg.

TOCCARE CON MANO IL PRODOTTO CON 3DVIA Composer

Se un'immagine vale mille parole, un'esperienza 3D interattiva vale molto di più. Sfruttando i dati di progettazione 3D di CATIA, 3DVIA Composer permette a tutti gli utenti di esplodere facilmente

►► Ci serve un sistema PLM che tenga traccia di tutte le informazioni relative a un prodotto tutto su un'unica piattaforma accessibile a chiunque in azienda abbia bisogno di queste informazioni.

i progetti per verificare le procedure di montaggio e, nel contempo, eventuali interferenze e altri errori. La possibilità di documentare velocemente e facilmente il processo di assemblaggio, rendendolo fruibile sotto forma di esperienza 3D interattiva con tanto di procedure animate, ha convinto SOPAL a scegliere 3DVIA Composer per mostrare agli addetti in produzione come assemblare correttamente un rubinetto. “Possiamo utilizzare le animazioni in 3D anche per spiegare ad architetti, imprese edili e clienti finali come devono essere installati e come funzionano i nostri prodotti”, aggiunge Regayeg.

Conoscendo i rischi dell'opposizione ai cambiamenti e alle novità tecnologiche, l'azienda ha coinvolto i propri addetti fin dall'inizio nel processo di valutazione della V6, prima di prendere la decisione finale di adottare questa soluzione. “La V6 non è stata imposta dall'alto. Abbiamo organizzato diverse sessioni di lavoro con i nostri progettisti e il team di DS, in modo che fossero i nostri stessi utenti a scegliere la V6. Di fatto, il prodotto si è venduto da solo”, dice Regayeg.

In Tunisia Dassault Systèmes è rappresentata da PLM Systems, che ha fornito a SOPAL il supporto necessario in fase di installazione e formazione. “Per noi è importante avere un partner locale”, sottolinea Regayeg. “PLM Systems ci ha aiutato a scegliere la soluzione più adatta per noi”.

3DVIA MOBILE CONTRIBUISCE A PROMUOVERE IL PRODOTTI DI SOPAL

La gamma di prodotti di SOPAL è stata pubblicata sul sito Web 3DVIA.com, la soluzione online di Dassault Systèmes per la ricerca, la presentazione e la condivisione di idee in 3D. “Anche se vendiamo l'80% dei nostri prodotti in Tunisia, puntiamo ad allargare il nostro business ad altri Paesi. 3DVIA ci aiuterà a promuovere i nostri prodotti in tutto il mondo”, dice Regayeg. “Abbiamo fatto anche un passo ulteriore con 3DVIA Mobile, che permette ai nostri utenti di scaricare e analizzare i modelli 3D sull'iPhone, agevolando l'accesso al nostro catalogo” •]

Per maggiori informazioni:

www.sopal.com
www.plmsystems.net



Profilo di SOPAL

Nata nel 1981, la società tunisina SOPAL progetta e fabbrica diversi tipi di rubinetti e valvole per il mercato industriale e di largo consumo. Costruiti in ottone, i prodotti di SOPAL comprendono miscelatori e rubinetti per bagni, docce, lavabi e lavandini, valvole per impianti con bombole di gas, accessori per impianti di acqua e gas, e contatori per l'acqua. Disponibili come prodotti standard da catalogo o realizzati su commessa, SOPAL sono certificati ISO 9001 e sono valse all'azienda una solida reputazione di competenza tecnica in Tunisia. SOPAL impiega 520 addetti, mentre le due filiali che producono componenti per rubinetti e valvole danno lavoro ad altre 30 persone.