



Mitigeur de douche représentée sous CATIA V6



Mitigeur de douche - produit fini



Mitigeur de douche en situation

Moez Regayeg,
Directeur, SOPAL

Par Dora Lainé

SOPAL suit la tendance grâce à V6 PLM Express et 3DVIA

SOPAL choisi V6 PLM Express et 3DVIA Composer pour développer sa gamme de robinets et de matériel de plomberie. Avec la V6, SOPAL répond rapidement à l'évolution de la demande, en proposant le bon produit au bon moment.

Les changements rapides des demandes des consommateurs et de leurs goûts sont l'une des caractéristiques du secteur des biens de consommation, dominé par le style et les tendances. Les produits pour la maison comme les robinets et les éléments de plomberie ne font pas exception à la règle. La mode change souvent d'une année à l'autre, et c'est pourquoi les entreprises de ce secteur doivent rester flexibles et réactives.

« Nous sommes très attentifs à ce que nos produits reflètent et anticipent les évolutions de style

de la décoration d'intérieur », déclare Moez Regayeg, directeur de SOPAL. « Savoir détecter les nouvelles tendances et proposer les produits correspondants est crucial. Nous devons présenter des produits innovants « qui tombent à pic », c'est-à-dire qui répondent aux attentes des clients au moment adéquat. »

UNE SOLUTION COMPLÈTE ET INTÉGRÉE

Pour renforcer sa position de leader en Tunisie, SOPAL doit remplacer son système de développement de produits par une solution plus robuste et plus souple, qui stimule l'innovation. L'entreprise choisit V6 PLM Express pour son processus de développement. « Nous avons choisi la V6 parce qu'elle répond à tous nos besoins en matière de conception, fabrication, « *reverse engineering* » et gestion des documents sur une plateforme collaborative unique et en ligne », déclare M. Regayeg.

Certains produits de base de SOPAL resteront toujours au catalogue alors que d'autres disparaîtront pour laisser place aux modèles plus récents. « La gestion du cycle de vie de nos produits entre alors en jeu. Nous avons

besoin d'un système PLM qui garde trace de toutes les informations du produit – spécifications techniques, données de conception, contraintes réglementaires et ventes – sur une plateforme unique accessible à tous les collaborateurs ayant besoin de ces données », commente M. Regayeg.

CATIA V6 attire l'attention de SOPAL par son excellente gestion des surfaces complexes. « Le design nécessite de travailler avec des formes complexes qui donnent à nos produits un aspect distinctif et agréable », indique M. Regayeg. « CATIA V6 est à la pointe de la technologie lorsqu'il s'agit de créer une forme unique avec facilité et précision. »

SOPAL envisage la collaboration entre ses services et avec ses filiales comme la seule solution pour accélérer le processus de développement et éviter les erreurs. Qu'il s'agisse des Achats demandant un nouveau design ou de la Production demandant à voir l'assemblage d'un produit, SOPAL souhaite que tous ses collaborateurs aient accès aux données produits partout et à la demande. « Pendant le processus de développement,

la conception du produit peut être modifiée autant de fois que nécessaire. C'est pourquoi il est très important que la seule version en cours de validité soit accessible à tous les collaborateurs à tout moment », explique M. Regayeg.

VIVRE DES EXPÉRIENCES-PRODUITS EN 3D AVEC 3DVIA COMPOSER

Si une image est plus percutante qu'un long discours, que dire d'une expérience interactive en 3D ! A partir des données de conception de CATIA, 3DVIA Composer permet de visualiser facilement l'assemblage des produits en mode éclaté et de vérifier les incompatibilités et autres erreurs courantes. La possibilité de documenter rapidement et aisément le processus d'assemblage en 3D, complété par des animations, est l'argument décisif qui pousse SOPAL à choisir 3DVIA Composer et ainsi montrer à son équipe de production la manière d'assembler un robinet. « L'animation en 3D permet aussi d'expliquer aux architectes, entreprises de construction ou au client final comment installer nos produits et les utiliser », déclare M. Regayeg.

SOPAL, sachant que la résistance au changement peut se répercuter sur l'activité, a fait participer ses employés au processus d'évaluation de la V6 dès le départ, avant de prendre la décision finale. « La V6 n'a pas été imposée par la direction. Ce sont des séances de travail entre

« Nous avons besoin d'un système de PLM qui garde la trace de toutes les informations d'un produit sur une plateforme unique accessible à tous les collaborateurs ayant besoin de ces données. »

nos concepteurs et l'équipe de projet de Dassault Systèmes qui ont amené nos utilisateurs à faire ce choix. Le produit s'est vendu de lui-même », note M. Regayeg.

Dassault Systèmes est représenté en Tunisie par PLM Systems, qui a apporté son soutien à SOPAL pour l'installation et la formation. « Il est important pour nous d'avoir une présence locale », observe M. Regayeg. « PLM Systems nous a aidés à choisir la solution qui nous convient. »

UNE PROMOTION ASSURÉE GRÂCE À 3DVIA MOBILE

Le portefeuille de produits de SOPAL a été publié sur le site www.3dvia.com, la solution en ligne de Dassault Systèmes pour rechercher, télécharger et partager des idées en 3D. « Même si nous vendons 80% de notre production en Tunisie, notre objectif est d'élargir notre clientèle internationale. 3DVIA nous aidera à promouvoir nos produits dans le monde entier », affirme M. Regayeg. « Nous sommes même allés plus loin avec 3DVIA

Mobile, qui permet aux utilisateurs de télécharger et de visionner nos modèles en 3D sur leur iPhone, et accéder plus facilement à notre portefeuille de produits » •]

A propos de SOPAL

Fondée en 1981, l'entreprise tunisienne SOPAL dessine et fabrique des robinets et vannes pour l'industrie et le grand public. La gamme de produits SOPAL s'étend des mélangeurs, mitigeurs et robinets pour baignoires, douches, lavabos et éviers, aux robinets pour bouteilles de gaz, raccords pour installations en eau et gaz et compteurs d'eau. Certifié ISO 9001, SOPAL propose des produits en laiton disponibles sur catalogue ou fabriqués sur commande, ce qui vaut à l'entreprise une solide réputation d'expertise technique en Tunisie. SOPAL emploie 520 personnes et ses deux filiales, qui produisent des composants pour robinets et vannes, emploient 30 personnes.